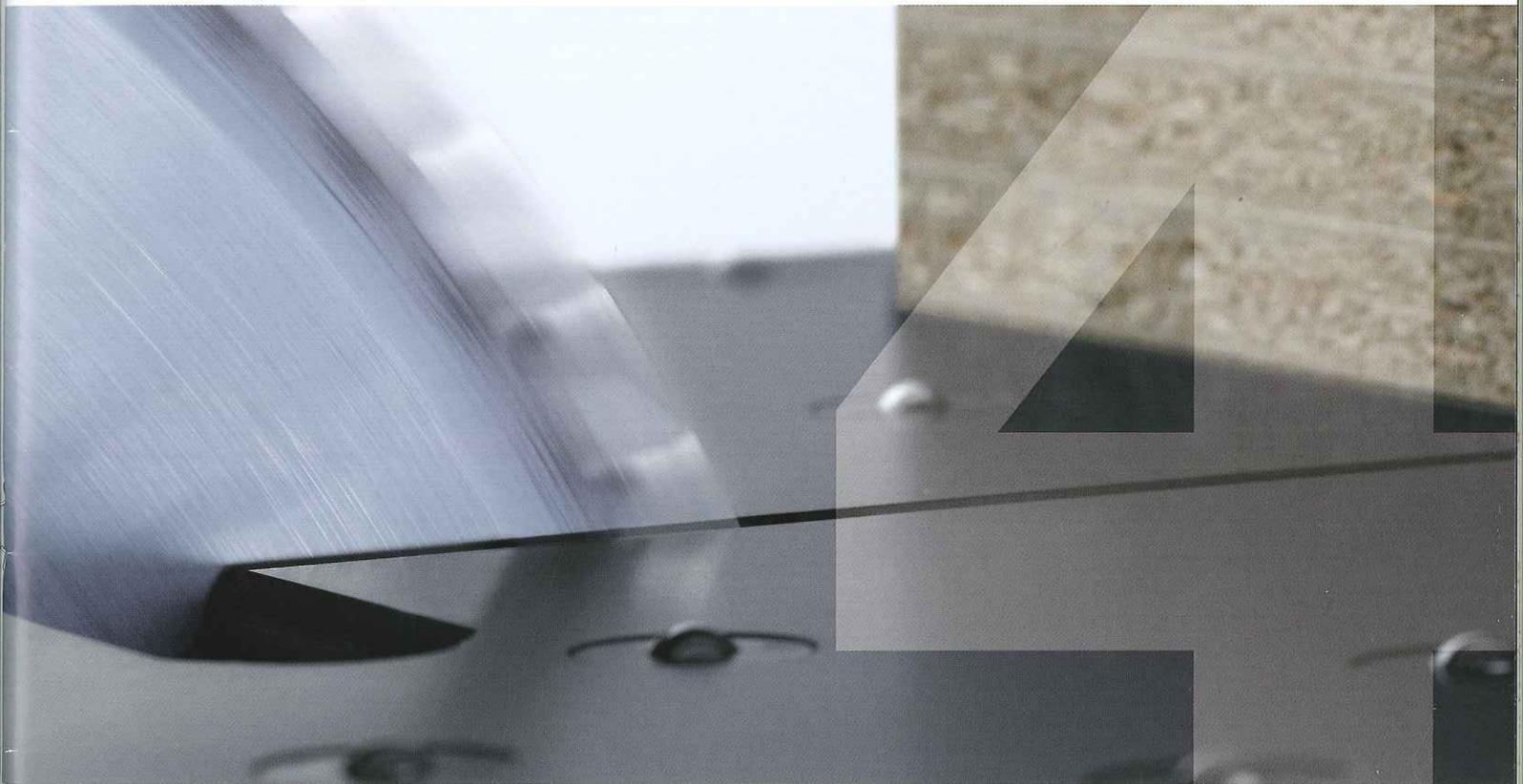


Konzentriert auf das Wesentliche



Die Baureihe 4:
HPP 400 | HPL 400 | HKL 400
Version 2015/1

Die Baureihe 4 – so individuell wie Ihre Anforderungen

Die Baureihe 4 steht für erstklassige Technik zu fairen Konditionen. Denn ob HPP, HPL oder HKL: Die drei Grundmodelle bieten Ihnen alles, was Sie in dieser Leistungsklasse erwarten – und sehr viel mehr, wenn Sie es brauchen. Wählen Sie dafür einfach die passenden Zusatzausstattungen aus. So investieren Sie gezielt in die richtige Technik und passen Ihre HOLZMA den individuellen Anforderungen an.

Neue Highlights in der Standard-Version

- Ausgelegt auf reibungslosen Materialfluss und präzise Logistik
- Für ganzheitliche Produktionsprozesse
- ecoPlus Technologien:
 - noch mal mehr Energie sparen
 - weiter erhöhte Sägenleistung
- Reinigungsklappen vorne
- Doppelfingrige Spannzangen
- Schnitthöhenautomatik
- Manuell einstellbarer Druckbalken- und Spannzangendruck
- Ein Fenster in Sichthöhe sorgt für freie Sicht auf den hinteren Maschinenteil



Inhalt

04	HPP 400 profilLine
06	HPL 400 profilLine
08	HKL 400 profilLine
10	Die Grundausstattung
16	Die Grundausstattung für HPL und HKL Modelle
18	Die Zusatzausstattung
38	Technische Daten

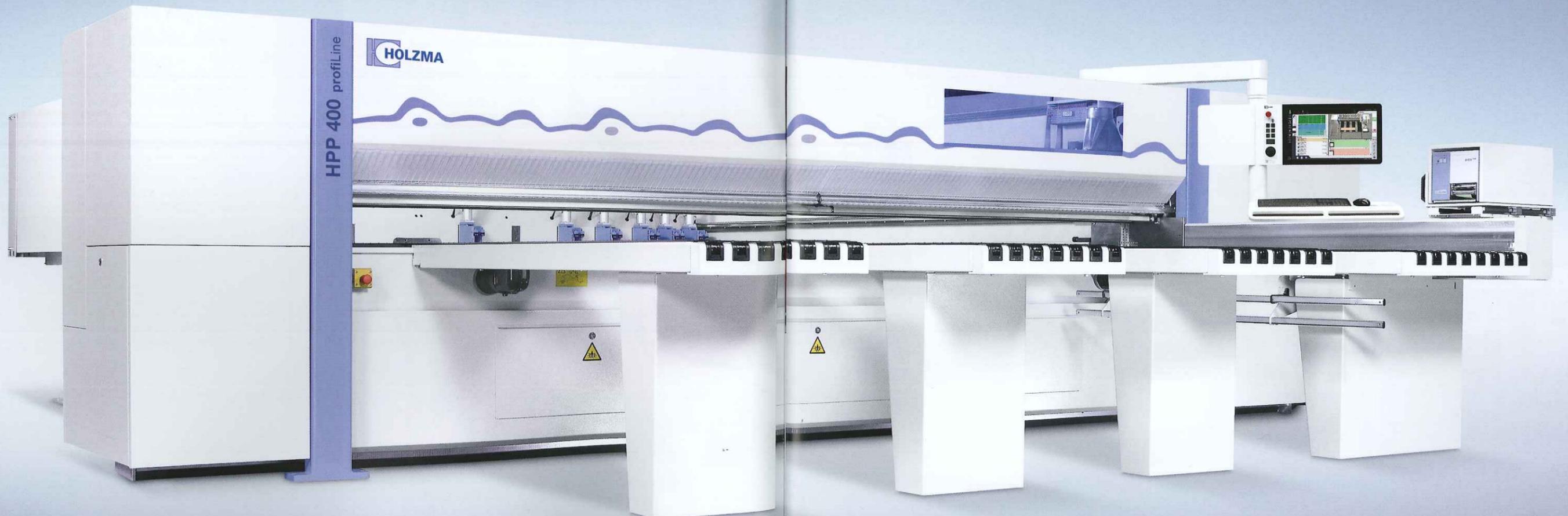
HPP 400 profiLine

Kraftvoll und bereit für mehr: Die HPP 400 profiLine ist die Ideallösung für wachsende Betriebe und Unternehmen mit kleinen bis mittleren Losgrößen.



Highlights auf einen Blick

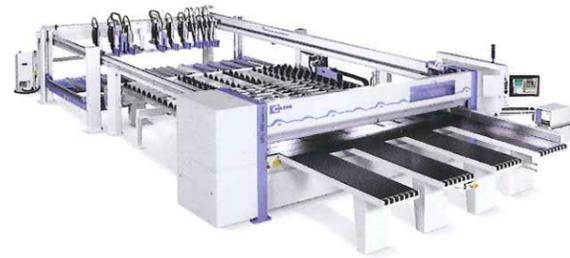
- Sägeblattüberstand 110 mm, optional 125 mm
- Ergonomische Tischhöhe von 920 mm
- Einfach im Handling
- Zuverlässig und leistungsstark



HPP 400 profiLine. Abbildung kann Sonderausstattung zeigen.

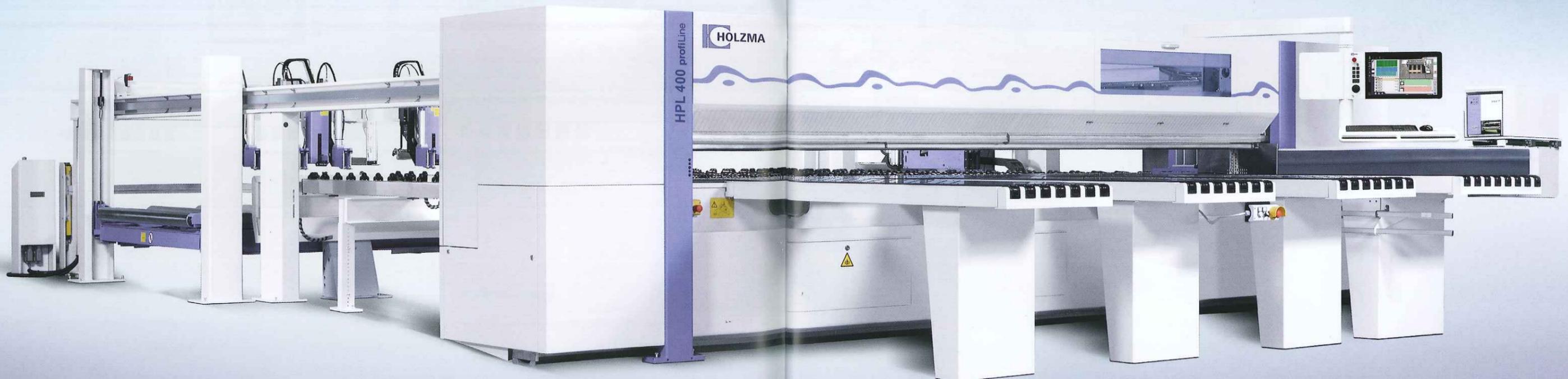
HPL 400 profiLine

Mit diesem Modell sind Sie bereit für große Aufgaben. Mit dem integrierten Hubtisch zur automatischen Beschickung beschleunigen Sie Ihre Produktion und erhöhen den Durchsatz deutlich.



Highlights auf einen Blick

- Sägeblattüberstand 110 mm, optional 125 mm
- Ergonomische Tischhöhe von 920 mm
- Einfach im Handling
- Zuverlässig und leistungsstark



HPL 400 profiLine. Abbildung kann Sonderausstattung zeigen. Sicherheitszaun vorgeschrieben.

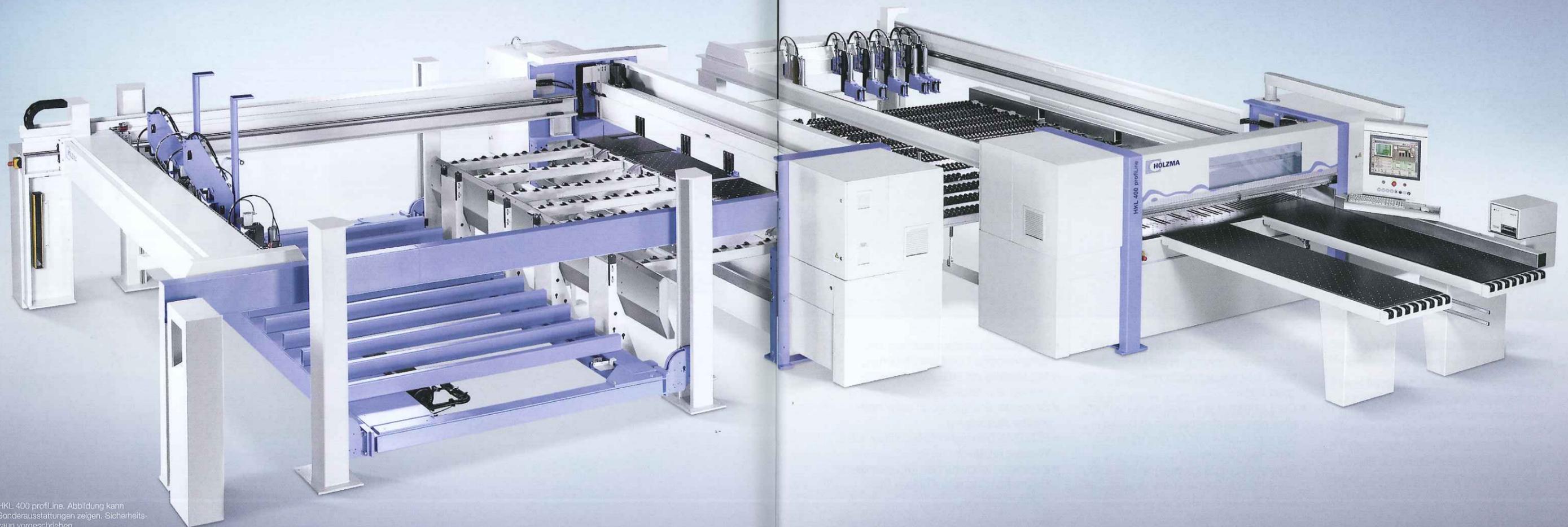
HKL 400 profiLine

Übersicht
HKL 400 profiLine

Die Winkelanlage HKL 400 profiLine ist das Topmodell in der Baureihe 4 – ausgelegt auf höchste Präzision im Dauerbetrieb. Sie richtet sich an Handwerk und Industrie gleichermaßen. Die Anlage teilt Einzelplatten ebenso genau auf wie ganze Plattenpakete. Vollautomatisch und dauerhaft zuverlässig.

Highlights auf einen Blick

- Winkelanlage auf kleinstem Raum
- Ideal für Einzelplatten und kleine Plattenpakete
- Höchste Schnittqualität in Rekordzeit
- Sägeblattüberstand 110 mm, optional 125 mm



HKL 400 profiLine. Abbildung kann Sonderausstattungen zeigen. Sicherheitszaun vorgeschrieben.

Die Grundausrüstung

Grundausrüstung
HPP 400 | HPL 400 | HKL 400

Sie denken nach vorn. HOLZMA auch. Das zeigt sich schon in der Grundausrüstung.
Profitieren Sie von modernster Technik in höchster Präzision.



ecoPlus
Jetzt im Video



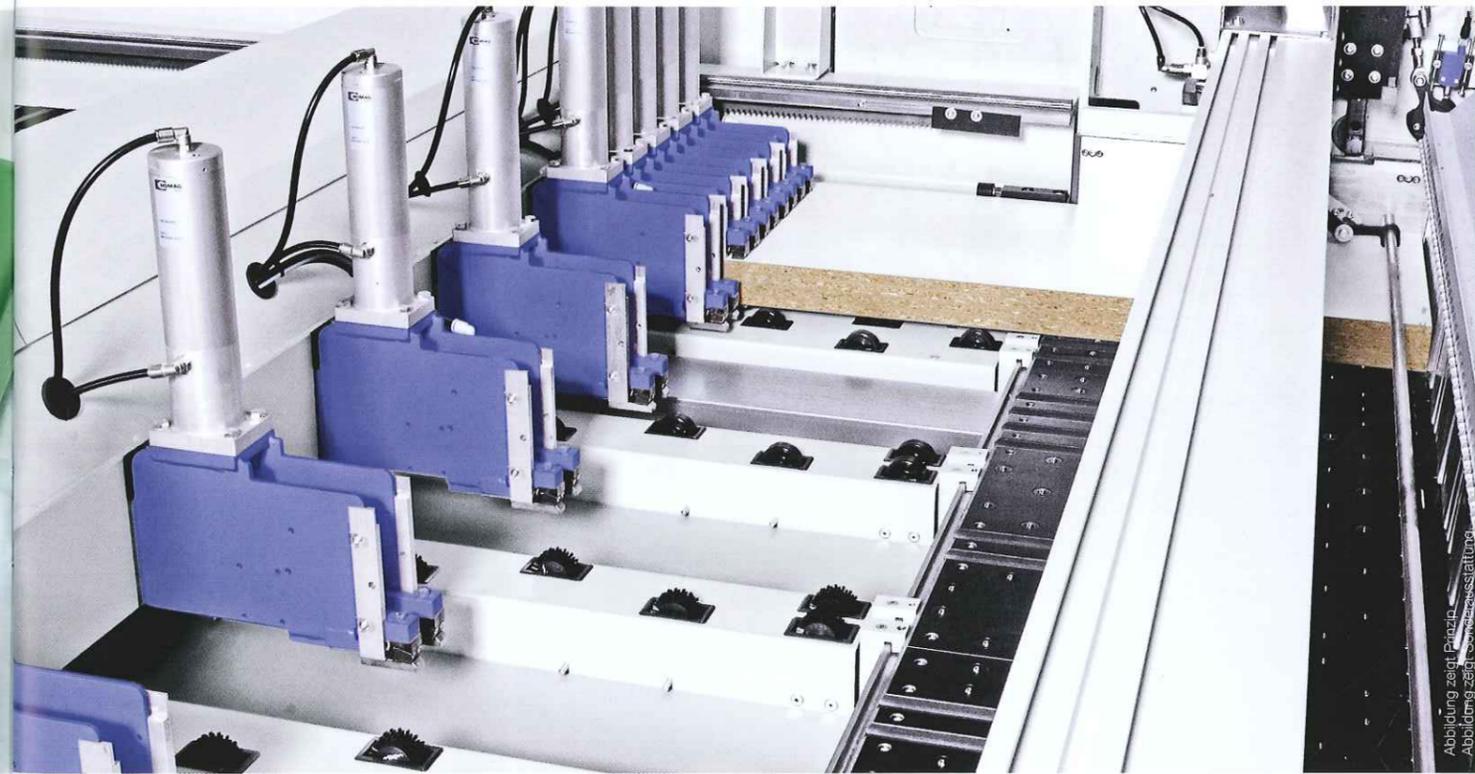
ecoPlus: modernste Technik für mindestens 20% Energieersparnis

- Serienmäßige Standby-Taste versetzt die Säge per Knopfdruck in einen energiesparenden Wartezustand
- Alle Modelle mit IE3-Motoren
- Variable Drehzahlregelung über eine moderne Bypassschaltung für alle Modelle mit frequenzgeregeltem Hauptsägemotor

- Nur das Hauptsägeblatt wird über die patentierte Schwinde angehoben, der Motor bewegt sich nicht mehr mit – das spart Strom
- Der Lichttaster am Sägewagen verfügt über eine abluftbetriebene Abblaseeinheit (optional); sie nutzt die Abluft aus dem Hauptsägemotor
- Pneumatik im Sägewagen wurde zum Teil durch Hydropneumatik ersetzt, das senkt die Druckluftkosten und sorgt für noch mehr Präzision
- Die neue Geometrie des Sägewagens sorgt für eine nochmals effizientere Absaugung

- Intelligente Zusatzausrüstung: die lastabhängige Luftkissensteuerung
- Alle Modelle mit HOLZMA Energie-monitor zur Verbrauchsüberwachung
- Sinkender Energiebedarf dank optimierter Absaugung
- HOLZMA Dünnschnittsägeblätter auf Wunsch erhältlich
- Zahlreiche Innovationen für verbesserte Ergonomie und reibungslose Produktionsabläufe

Mehr Informationen im ecoPlus Prospekt.



Programmschieber: präzise und maßgenau

- Verwindungs- und biegesteif
- Elektronisch gesteuert
- Exakte Führung an Doppel-T-Träger
- Elektromagnetisches Messsystem garantiert eine Positioniergenauigkeit von +/- 0,1 mm auf Lebenszeit
- Verschleiß- und wartungsfreies Messsystem

Stabiler Druckbalken für erstklassige Schnittqualität

- Großflächiger Druckbereich direkt an der Schnittlinie reduziert Vibrationen des Materials auf ein Minimum
- Beidseitige Linearführung
- Zahnstange und Ritzel sorgen für den nötigen Parallelausgleich

Das Ergebnis sind präzise Schnitte auch im Paket.

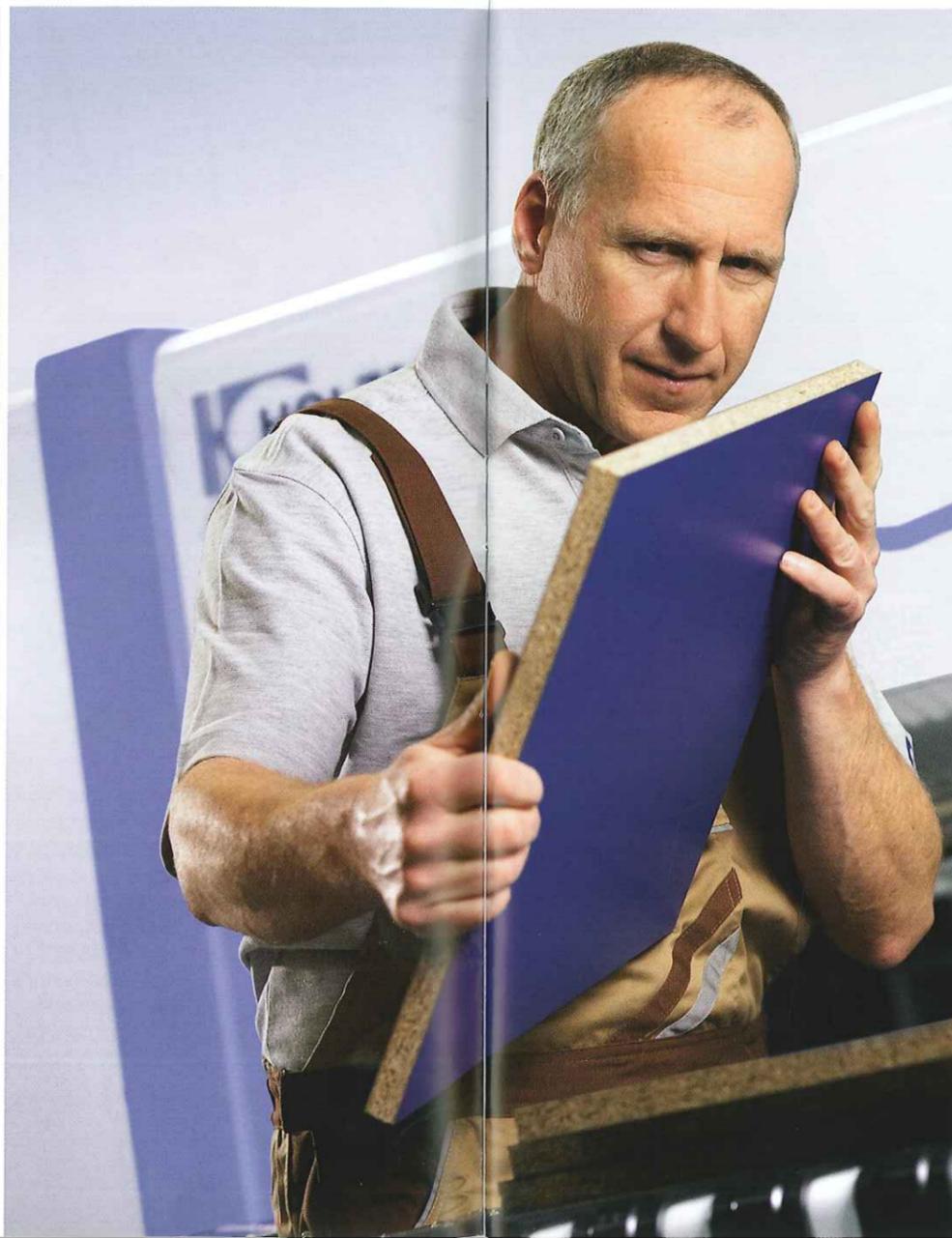
Extra große Schnittlänge

HPP 400, HPL 400 und HKL 400 sind auf Wunsch auch mit 5600 mm Schnittlänge erhältlich.



Spannzangen

- Robust und durchgehend zweifingrig
- Schonende Positionierung des Materials
- Die unteren Finger der Spannzangen lassen sich jederzeit abnehmen, um den Spannzangengrund präzise einzusägen – erlaubt schnelle Nachjustierungen
- Der Anpressdruck lässt sich individuell für das jeweilige Material einstellen (manuell)
- Durch die kurze, massive Bauweise wird das Material exakter gehalten und schonender geführt
- Die oberen Finger der Spannzangen üben unabhängig von der Pakethöhe keine Hebelwirkung aus; sie senken sich stattdessen horizontal und mit der gesamten Auflagefläche auf das Material ab. Das erhöht die Eingrifftiefe und sorgt für festen Halt
- Ausgelegt für einen dauerhaften Mehrschicht-Betrieb



 **Zentrale Winkel-
andrück-
vorrichtung**
Jetzt im Video 

HOLZMA Patent: Zentrale Winkel- andrückvorrichtung

- Direkt in den Sägewagen integriert – das verkürzt die Zykluszeiten um bis zu 25% im Vergleich zu herkömmlichen Systemen
- Die Andrückstärke lässt sich stufenlos regeln – je nach Plattenstärke. So sind selbst dünne Platten, Laminat oder empfindliche Materialien perfekt zu bearbeiten. Hinzu kommt die neue, pakethöhenabhängige Steuerung der Andrückstärke: je höher das Paket, desto größer der Druck

Die Grundausstattung

Abschlagkante am Winkellineal

Mit Hilfe der neuen Abschlagkante lassen sich Abfallstreifen schnell und einfach entsorgen. Denn die robuste Kante ist für den Bediener bestens erreichbar und so am Winkellineal positioniert, dass Abfälle direkt in den Container fallen – für noch ergonomischeres Arbeiten.



CADmatic 4.1 PROFESSIONAL (Standard für HKL)

Speziell auf die Anforderungen der unterschiedlichen Anwendergruppen ausgelegt und individuell gestaltbar, sorgt die Steuerungssoftware CADmatic für optimierte Abläufe.

- Intuitiv verständliche Bediensoftware
- 3D-Ablaufgrafik in Echtzeit
- 19"-TFT-Flachdisplay mit Touch-Screen
- Visuelle Fehlerdiagnose
- Verbesserte Navigation durch permanenten Zugriff auf alle Funktionen
- Noch benutzerfreundlicher durch verbessertes Design

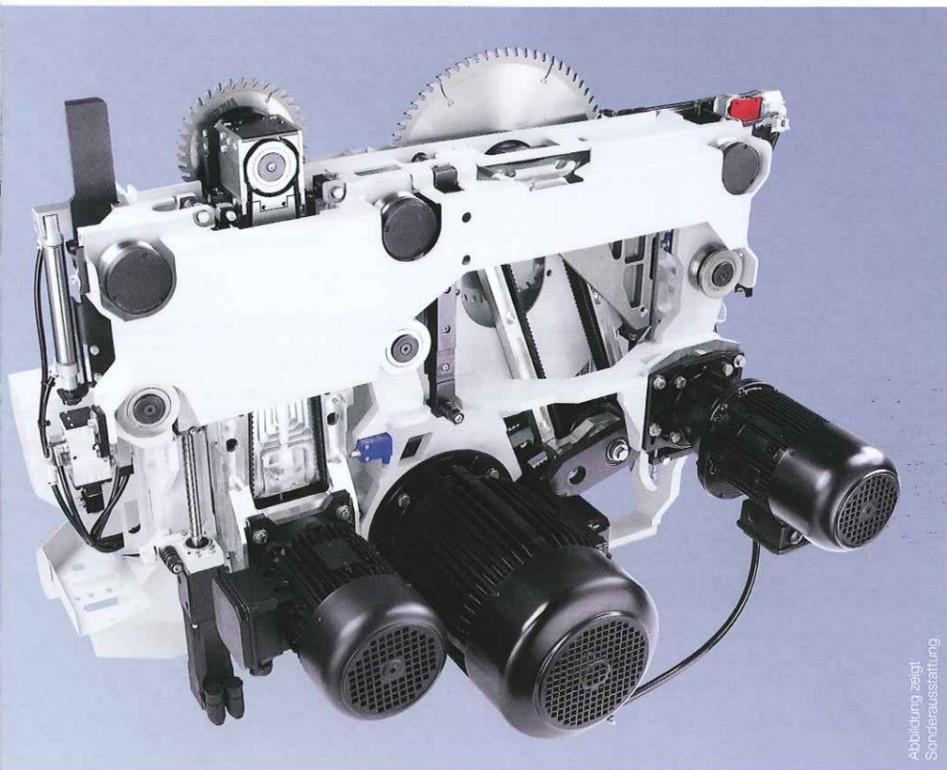
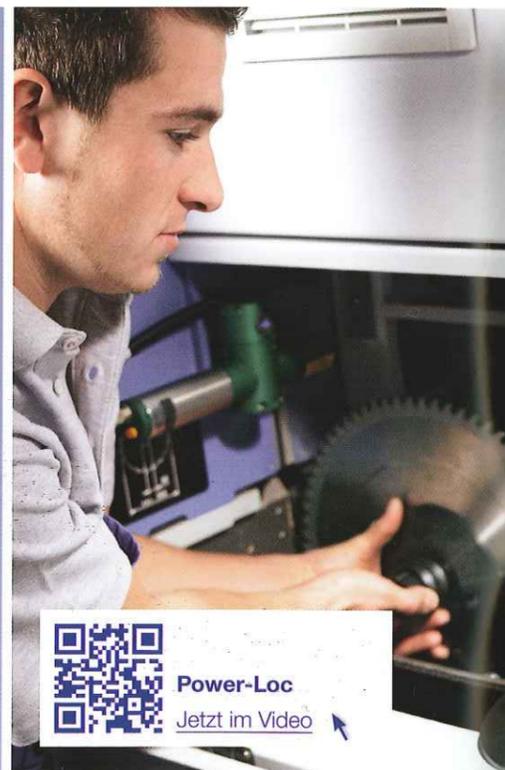


Abbildung zeigt Sonderausstattung



Neu konzipierter Sägewagen

Maximale Laufruhe, hohe Präzision und ein geringer Energieverbrauch zeichnen den neuen Sägewagen der Baureihe 4 aus.

- Speziell für die Baureihe 4 entwickelt
- Verwindungssteife, massive und belastbare Grundkonstruktion des Stahlplattengehäuses für höchste Dynamik und Präzision

- Stufenlos regulierbare Vorschubgeschwindigkeit – für den präzisen Zugschnitt anspruchsvoller Materialien
- Dauerhaft exakter Sägeblattüberstand
- Schnelle, präzise, verschleißarme und stufenlose Positionierung des Hauptsägeblatts durch die Linearführung mit Schwinde (Patent)
- Kein Anheben des Hauptsägemotors
- Geräuscharmer und wartungsfreier Antrieb des Hauptsägeblatts

- Power-Loc-System: schneller und einfacher Sägeblattwechsel
- Federvorgespannte Laufrollen (optional) liegen exakt an den Führungen an
- Lichttaster mit Abblaseinheit (optional mit dem Dynamikpaket „Sägewagen“ erhältlich)
- Hervorragende Absaugung dank neuartiger Konstruktion des Sägewagens
- Postformingpaket optional (S. 27)

CADmatic 4.5 PROFESSIONAL (Standard für HPP und HPL, optional für HKL)

Intuitive Maschinensteuerung – einfach, schnell und übersichtlich: dafür steht CADmatic 4.5 PROFESSIONAL. Die neue Bedienung gibt es im Zusammenhang mit dem neuen Breitbildmonitor – powerTouch nennt sich dieses Paket. Es macht die Maschinensteuerung zum Vergnügen.

Praktische Reinigungsklappe

Schnell und komfortabel: Über Klappen ist der Bereich unter dem Sägewagen gut zu erreichen. So lassen sich Sägereste einfach entnehmen oder absaugen.



Extra-Schub für die Beschickung

Die automatisch angetriebene Rollenbahn auf dem Hubtisch sorgt mit beigestellten, seitlichen Rollenbahnen für einen schnellen Stapelwechsel.

Abfallklappe (nur für HKL)

Bei Bedarf öffnet sich vollautomatisch die Abfallklappe und entfernt die Schnittreste an der Längssäge.

- Öffnet und schließt sich exakt im Arbeitszyklus der Anlage
- Bedüst

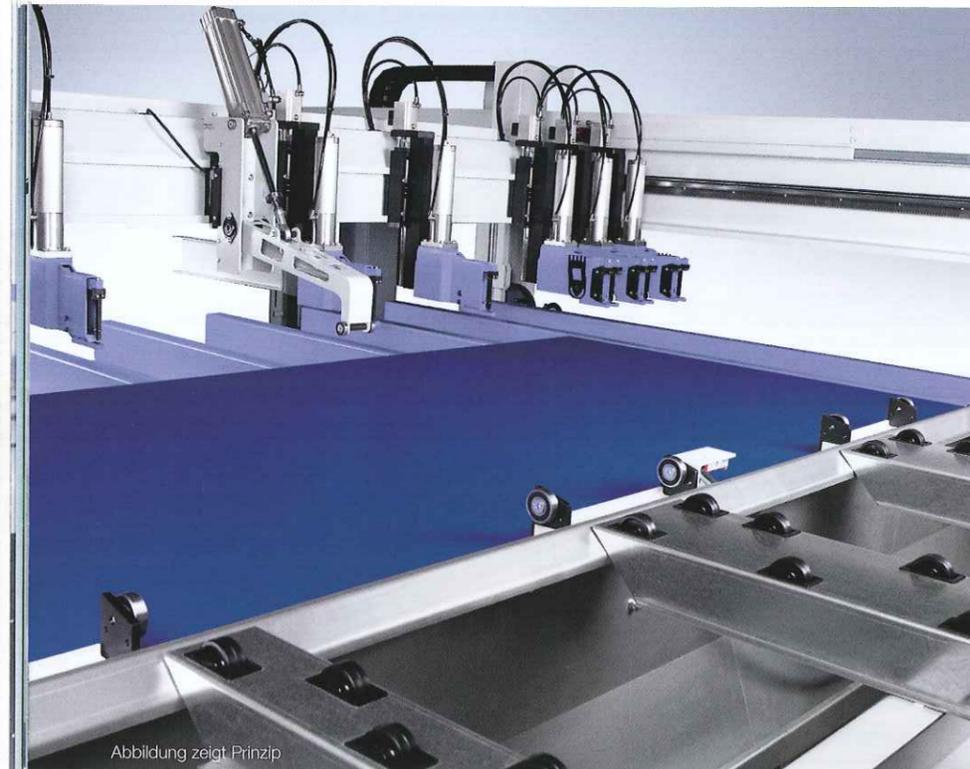


Abbildung zeigt Prinzip



Abbildung zeigt Prinzip



Abbildung zeigt Prinzip



Abbildung zeigt Prinzip. Abbildung zeigt darüber hinaus Zusatzausstattung

Kraftvolle Beschickung

Die Beschickung erfolgt über den elektrohydraulischen Viersäulen-Hubtisch.

- Automatische Höhenmessung der Pakete
- Serienmäßig ausgestattet mit Längsprofilen und Abtasteinrichtung

- Auch für dünne Materialien ab 9,5 mm geeignet. Mit den Zusatzausstattungen Mikroeinschub und Rückhaltevorrichtung sogar für Materialien ab 3 mm
- Wartungsfrei und ohne Schmierung

Separate Prallwand

- Vom Maschinenbett losgelöst – das sorgt für präzise Schnitte
- Durch Stapelbewegungen auf dem Hubtisch verursachte Vibrationen werden nicht auf das Maschinenbett übertragen

Übergabe an Quersäge (nur für HKL)

- Motorisch angetriebene Spezialschieber sorgen für eine perfekte Querübergabe
- Heb- und senkbare Rollenschielen
- Ausrichtung nach Übergabe in Längs- und Querrichtung
- Tick-Tack-System für spiegelbildliches Aufteilen
- Integrierte Kopfschneiteinrichtung

Ausstoßvorrichtung für die Längssäge (nur für HKL)

Die Ausstoßvorrichtung schiebt das Plattenmaterial auf den Zwischentisch und den Anschnitt auf die Abfallklappe.

Basic-Paket

- Maschinentisch bedüst
- dustEx (vgl. Seite 26)
- Eine Spannzange 2-fingrig

Performance-Paket

- Dynamikpaket Druckbalken (vgl. Seite 33)
- Dynamikpaket Sägewagen (vgl. Seite 33)
- Hauptsägemotor mit 18 kW

Premium-Paket

- Dynamikpaket Druckbalken (vgl. Seite 33)
- Dynamikpaket Sägewagen (vgl. Seite 33)
- Hauptsägemotor mit 18 kW
- Maschinentisch bedüst
- dustEx (vgl. Seite 26)
- Motorischer Vorritzsägenhub



Alles im Blick – per Kameraüberwachung

- Empfiehlt sich bei großen Plattenaufteilsägen
- Anzeige über Steuerungssoftware CADmatic
- Sie haben den hinteren Maschinentisch und die Beschickung immer im Blick
- Kamerabilder können zur Fehlerdiagnose und Ablaufoptimierung aufgezeichnet und an den HOLZMA Service übermittelt werden

Preiswerte Lageranbindung

Für die Einzelsägen der neuen Baureihe 4 bietet HOLZMA preiswerte Beschickungs-lösungen, u. a. die Lageranbindung.

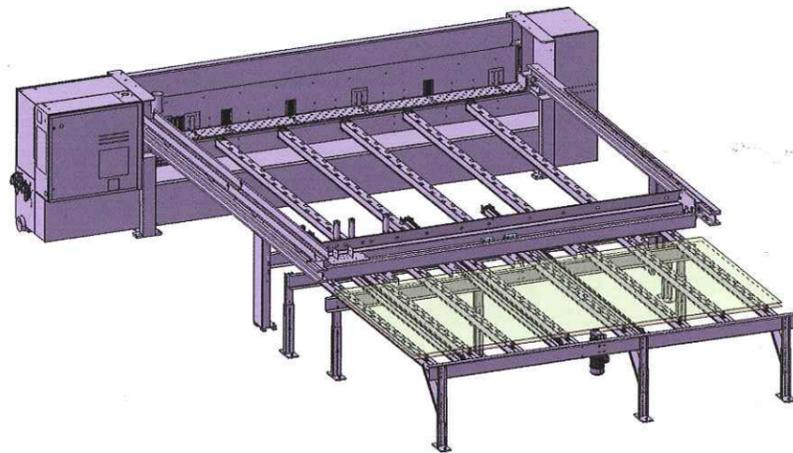
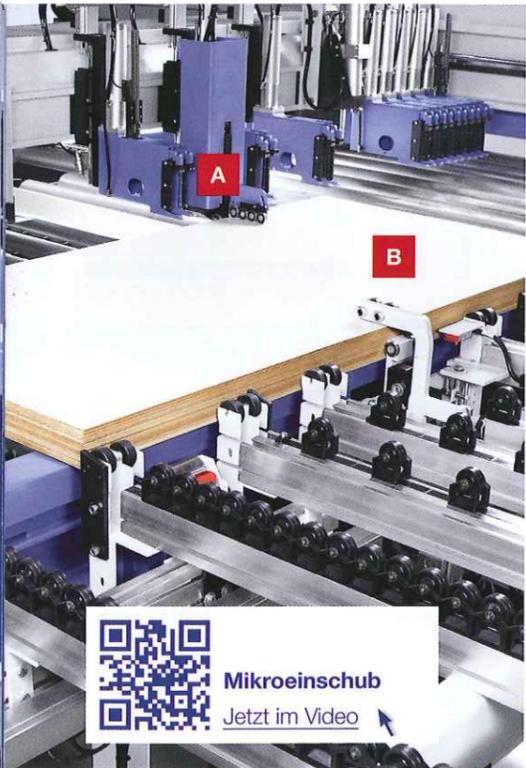
- Ideal für das Handwerk
- Geringer Flächenbedarf
- Attraktiver Preis
- In x- und y-Richtung verfahrbar
- Säge und Lager perfekt aufeinander abgestimmt

- Automatische Beschickung für kleine Plattenaufteilsägen
- Perfektes Handling – auch mit nur einem Maschinenbediener
- Einfach und ergonomisch zu bedienen
- „Lager steuert Säge“ möglich – d.h. die Produktionsreihenfolge kann vom Lager verändert werden, wenn dies den Produktionsablauf beschleunigt

Mehr zur Kombination beispielsweise mit Lagern von HOMAG Automation (ehem. BARGSTEDT) erfahren Sie im HOLZMA Handling-Prospekt.

Bereit für die Lageranbindung im großen Stil

Mit dieser Zusatzausstattung ist Ihre HOLZMA offen für die Anbindung an nahezu alle Lagersysteme. Höchste Performance versprechen dabei passgenaue Anlagen und Systeme aus der HOMAG Group. Weitere Informationen dazu finden Sie auch im HOLZMA Handling-Prospekt.



Rückhaltevorrichtung (HPL und HKL)

Mikroeinschub **A** in Verbindung mit der Rückhaltevorrichtung **B** für Dünnpplatten ab 3 mm Stärke erhältlich.

Vorstapeltisch mit integriertem Einschub

Legt das Lager eine neue Platte auf, muss die Säge bei einer einfachen Lageranbindung kurz ihre Arbeit unterbrechen. Für fließende, schnellere Abläufe sorgt jetzt der neue Vorstapeltisch: Während die eine Platte noch zugeschnitten wird, platziert das Lager die nächste(n) Platte(n) bereits auf dem Vorstapeltisch mit integriertem Einschub.

- Ideal in Kombination mit dem HOLZMA Flächenetikettierer
- Nachrüstbar
- Plug & Play: separat zustellbar
- Perfekt auf die Säge abgestimmt (Höhe, Breite, Rollenschienen)
- So gut wie keine Wartezeiten mehr
- Ohne Ausrichtung

Flächenetikettierer

Die Innovation für Sägen mit automatischer Lageranbindung: Der HOLZMA Flächenetikettierer kennzeichnet die Rohplatte bereits vor dem Zuschnitt – unabhängig von der Säge, in bislang ungenutzten Nebenzeiten. Auch in Kombination mit dem Vorstapeltisch mit integriertem Einschub.

- Kleinste Teilegröße 170 x 170 mm
- Bis zu 10 Etiketten/min, optional bis zu 15 Etiketten/min

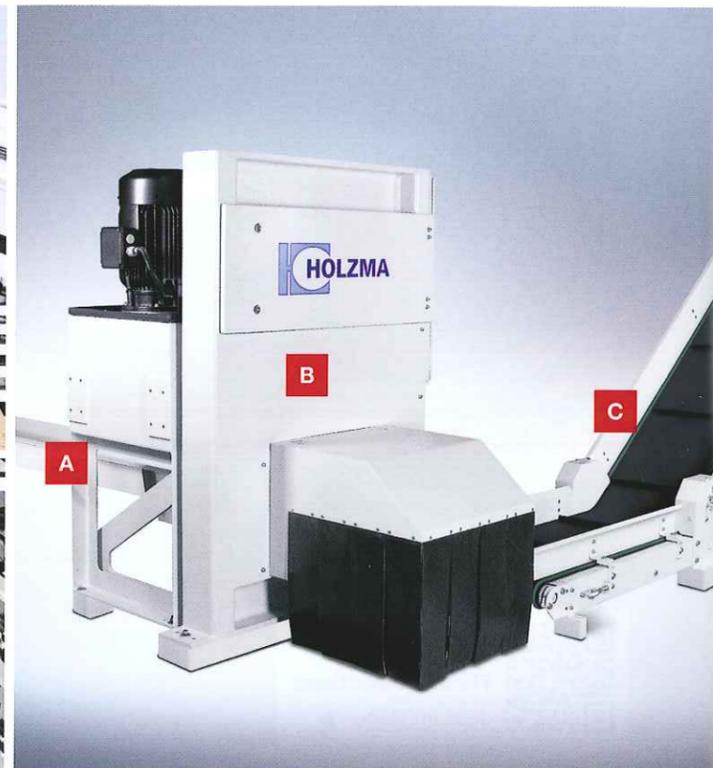
- Kennzeichnung unabhängig vom Zuschnitt
- Spart Zeit, da Nebenzeiten produktiv genutzt werden
- Optimierte Handlung beim Ab stapeln, denn alle Teile sind bereits gekennzeichnet
- Vereinfacht und beschleunigt Produktionsabläufe
- Automatisierte Teilverfolgung
- Nachrüstbar
- Für fließende Prozesse

Mikroeinschub für dünne Platten

Mit dem Mikroeinschub lassen sich Dünnpplatten ab 6 mm auf den hinteren Maschinentisch schieben (sofern sie in ihrer Beschaffenheit den HOLZMA Vorgaben entsprechen). Die Paket-höhenmessung erfolgt über ein berührungsloses und wartungsfreies elektromagnetisches Messsystem.



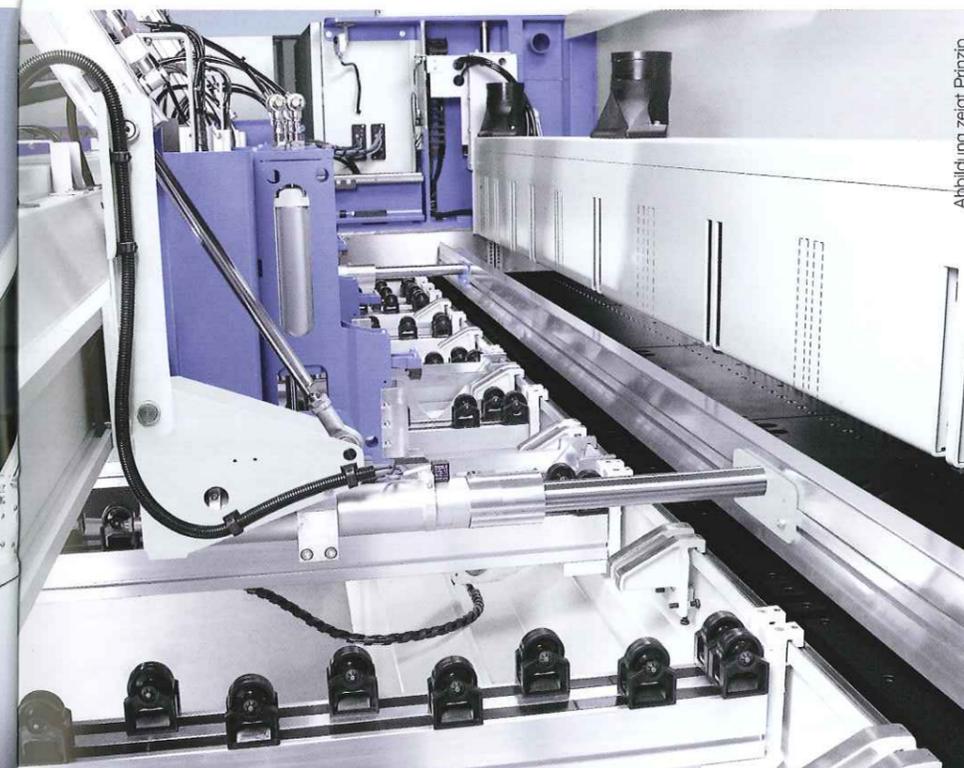
Drehvorrichtung
Jetzt im Video



Automatische Abfallentsorgung

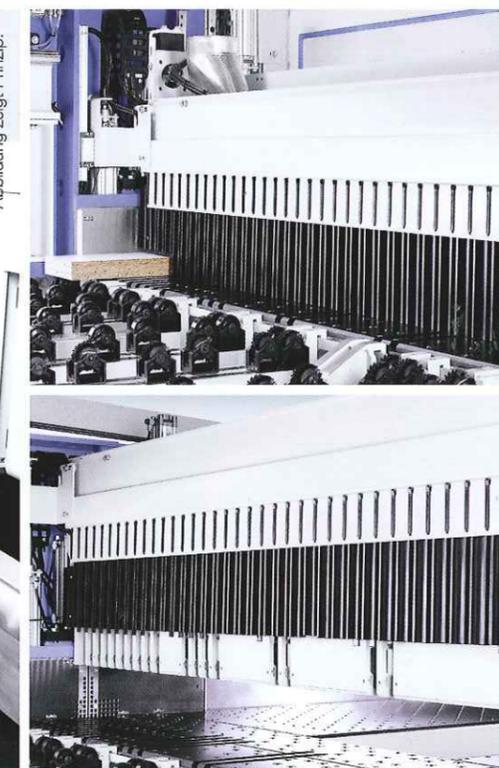
(Nur für HKL)

- Schüttelrinne: Hier sammeln sich die aus der Abfallklappe gefallenen Schnittreste **A**
- Kappautomat: Er zerlegt die Abfälle in kurze Stücke und erleichtert so den automatischen Abtransport der Schnittreste **B**
- Abfallsteigband: Es transportiert die Schnittreste zum Beispiel in einen Container **C**



Automatisches Ausstoßlineal

- Schiebt Plattenreste vom hinteren Maschinentisch über die Schnittlinie nach vorn
- Sie müssen nicht mehr in den Schnittbereich greifen
- Ergonomisch



Beidseitiger Staubschutzvorhang

- Vorn und hinten am Druckbalken befestigt. In Verbindung mit dem Etikettierer am Druckbalken (vgl. Seite 30) nur Staubschutzvorhang hinten
- Schützt das Bedienpersonal vor Staub
- Verbessert die Absaugung
- Ideal für Kratzschnitte



 **Pneumatische Besäumanschläge**
Jetzt im Video 



 **Spannzangenfreischaltung**
Jetzt im Video 

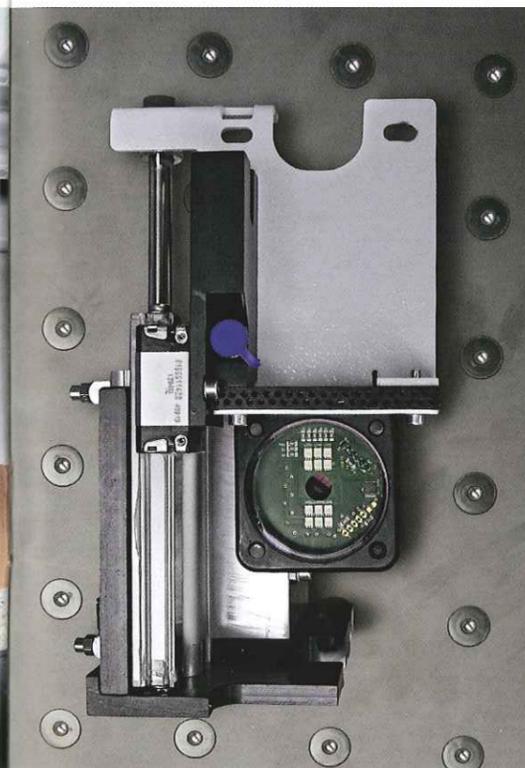
Pneumatische Besäumanschläge

Die Besäumanschläge sind an den Spannzangen angebracht und werden bei Bedarf über die Maschinensteuerung CADmatic aktiviert.

- Robust
- Einstellbar auf gängige Plattenstärken
- Schonende Verarbeitung empfindlicher Materialien mit überstehenden Deckschichten
- Exakte Positionierung

Spannzangenfreischaltung

Sie verhindert Kantenbeschädigungen. Jetzt auch möglich: Spannzangenfreischaltung im Modus „Ausmessen“.



Patentiert: kameragesteuerte Vorritzsägeneinstellung

Mit ihr wird die Vorritzsäge vollautomatisch eingestellt (auf Wunsch nach wie vor auch manuell möglich).

- Optimale Messergebnisse: Kamera wählt Beleuchtungsfarbe und Belichtungszeit selbstständig
- Die einfache Justierung dauert maximal eine Minute
- Einstellung auf den hundertstel Millimeter genau

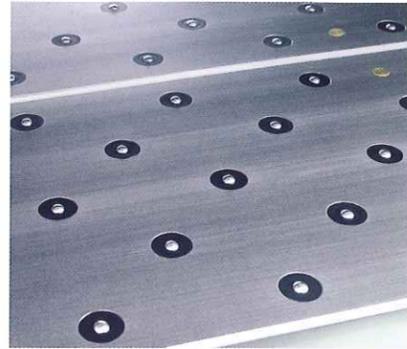


Die Zusatzausstattung

Zusatzausstattung
HPP 400 | HPL 400 | HKL 400

Alueloxierte Tischauflage

Die Spezialbeschichtung sorgt für einen äußerst schonenden Materialtransport. Ideal für hochempfindliche Materialoberflächen. Diese Option ist auch im Paket „hochempfindliche Oberflächen“ enthalten.



Soft-Touch-Paket für druckempfindliches Material

Mit der Materialvielfalt wachsen die Anforderungen: Immer öfter müssen druckempfindliche Leichtbau-, Verbund- oder Kunststoffplatten verarbeitet werden. Die passenden Technologien dafür bündelt das Soft-Touch-Paket von HOLZMA. Ebenso innovative Paketlösungen bietet HOLZMA auch für kratzempfindliches Material. Fragen Sie einfach Ihren HOLZMA Berater.



dustEx
Jetzt im Video



Postforming
Jetzt im Video



Abbildung zeigt Prinzip

Komplett bedüst: der Maschinentisch (Für HKL 400 in der Grundausstattung)

Wer mit empfindlichem Material oder besonders schweren Platten und Paketen arbeitet, profitiert vom komplett bedüsten Maschinentisch.

Jetzt neu mit dustEx Technologie

Als einer der ersten Hersteller hat HOLZMA den komplett bedüsten Maschinentisch eingeführt. Mit dustEx folgt jetzt der nächste große Entwicklungsschritt.

Neue, zum Patent angemeldete Kombidüsen entlang der Schnittlinie transportieren Staub und Späne gezielt in Richtung Winkellinie. Hier werden sie dank

verbesserter Absauggeometrie jetzt noch wirksamer aufgenommen.

Empfehlenswert: Der Staubschutzvorhang vorn und hinten macht das dustEx-Paket komplett (vgl. Seite 23).

Der perfekte Postformingschnitt

Erhältlich ist diese Zusatzausstattung in zwei Versionen. Beide beinhalten eine motorisch hebbare Vorritzsäge inklusive automatischer Verstellung.

Version 1: Postforming hochsteigend

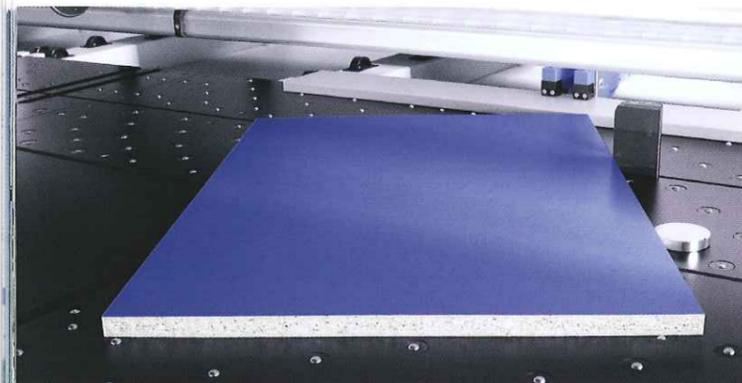
- Vertikale Vorritzsäge hochsteigend (VVSH)
- Ermöglicht einwandfreie Soft- und Postformingschnitte
- Sägeblattüberstand maximal 55 mm

Version 2: Postforming hochsteigend und vertikal

- VVSH wie in Version 1 beschrieben
- Vertikale Vorritzsäge (VVS) mit maximal 90 mm Sägeblattüberstand
- Ritzt die gesamte Paketkante (Ritztiefe bis maximal 15 mm)
- Ideal für Furnier-, Papier-, ABS-Kanten usw.

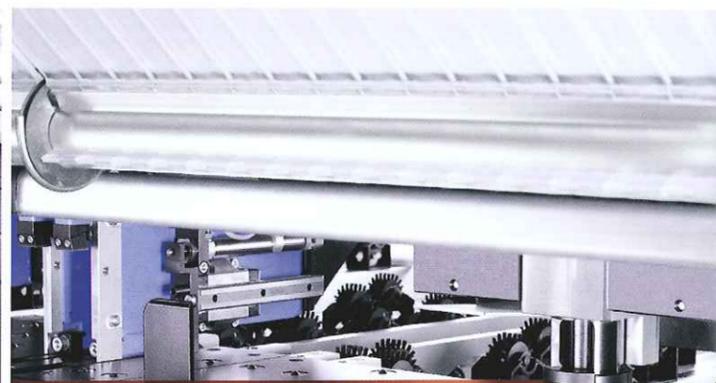
Hochpräzises Laser-Richtlicht

- Speziell für Massivholz, furnierte Platten und andere gemaserte Materialien
- Punktgenaue Positionierung auf ganzer Linie



Manuelle Winkelschnitte

Mit der Winkelschniteinrichtung steuern Sie Winkelschnitte über die Steuerungssoftware CADmatic.



Automatische Winkelschnitteinrichtung

Diese Technologie führt Winkelschnitte vollautomatisch aus, nachdem Sie die entsprechenden Daten in die CADmatic-Steuerung eingegeben haben.



Ausschnitt und Spannungsfreischnitt

Spannungen im Material werden im Moment des Aufteilens freigesetzt und können Maß- und Schnittqualität beeinflussen. Abhilfe schafft der Spannungsfreischnitt von HOLZMA. Gezielte Vorschnitte lassen sich schon in der Optimierung vorgeben und nehmen dem Material die Spannung. Gleich mitproduzieren lassen sich mit der Ausschnittfunktion auch Plattenöffnungen und Einsatznuten, wie sie etwa für Küchenspülen oder Türen benötigt werden.



Nuten und Turbo-Nuten

Mit diesen Funktionen sparen Sie in der Nachbearbeitung nochmals einen ganzen Arbeitsschritt. Denn Ihre HOLZMA nutet das Plattenmaterial gleich mit. Bei der Funktion Turbo-Nuten sogar wesentlich schneller als auf einem Bearbeitungszentrum. Dafür bewegt sich das Sägeblatt hin und her und sägt die Nuten in beiden Fahrrichtungen. So entstehen Nuten in maximaler Geschwindigkeit.



Vollautomatisch etikettieren

Der Etikettierer befindet sich im Bereich des Druckbalkens, also in Ihrem Sichtbereich, und etikettiert die fertigen Teile(pakete) – auch dann, wenn zeitgleich mehrere Streifen nebeneinander bearbeitet werden (Power Concept PROFESSIONAL). Dabei ist es ganz gleich, ob Sie die Platten von vorn oder von hinten beschicken. Auf Wunsch ist die Etikettenposition individuell steuerbar.

- Geeignet für Platten, Reste und fertige Teile
- Macht genaue Angaben zum Abstapelplatz
- Macht genaue Vorgaben für die Weiterbearbeitung
- Spart Zeit
- Vermeidet Fehler
- Leitet den Bediener



Etikettendrucker für ausgezeichnete Ergebnisse

Für effiziente Prozesse sorgt der Etikettendrucker von HOLZMA. Damit erstellen Sie individuelle Etiketten direkt an der Säge und gestalten diese auf Wunsch mit Barcode, Text oder auch Grafiken. Wenn Sie zusätzlich die Optimierungssoftware Schnitt Profi(t) einsetzen, geht es mit den aufgedruckten Instruktionen direkt zur weiteren Bearbeitung. So integrieren Sie die Säge perfekt in Ihren Produktionsfluss.

Zusätzliche Start-Stopp-Taste

- Ermöglicht ein Starten des Programmablaufs unabhängig vom Bedientableau
- Ausgestattet mit Not-Halt-Taste



Schwenkbarer Etikettendrucker und Teilepuffer

Für effizientere Prozesse und optimiertes Handling sorgt der neue HOLZMA Teilepuffer mit schwenkbarem Etikettendrucker. Hier lassen sich die Teile nach dem Zuschnitt ergonomisch zwischenspuffern. In komfortabler Position für den Bediener gibt der integrierte Drucker die Etiketten werkstückgenau zum passenden Zeitpunkt aus.

Schnittplanoptimierung im Büro

Mit dem bewährten Optimierungsprogramm Schnitt Profi(t) sorgt HOLZMA seit Jahrzehnten für mehr Leistung und Effizienz im Zuschnitt.

- Optimierte Projektsteuerung
- Effiziente Zuschnitt-Prozesse
- Volle Kostenkontrolle
- Schnellere Kalkulation

Alternativ zur umfangreichen Schnitt Profi(t) Optimierung lässt sich auch das CADmatic Zusatzmodul CADplan für kleinere Optimierungen direkt an der Säge einsetzen.

Extras im Paket

Die wichtigsten Zusatzausstattungen bietet Ihnen HOLZMA jetzt auch in kostengünstigen Ausstattungspaketen:

- Beschickpaket (HPL Modelle)
- Nut- und Ausschnittpaket
- Etikettierungspaket
- Paket für hochempfindliche Oberflächen (HPP Modelle)
- Winkelschnittpaket
- Schnitt Profi(t) Paket PRACTIVE
- Schnitt Profi(t) Paket PROFESSIONAL

Dynamikpaket „Sägewagen“

(Im Premium- und Performance-Paket bereits enthalten)

Mit dem Dynamikpaket „Sägewagen“ sichern Sie sich jetzt noch mehr Power in der Produktion.

- Sägewagen-Vorschubgeschwindigkeit mit 150 m/min statt der serienmäßigen 130 m/min
- Federvorgespannte Laufrollen
- Abblaseinheit für Lichttaster

Dynamikpaket „Druckbalken“

(Im Premium- und Performance-Paket bereits enthalten)

- Gewichtsoptimierter Druckbalken mit Höhensteuerung

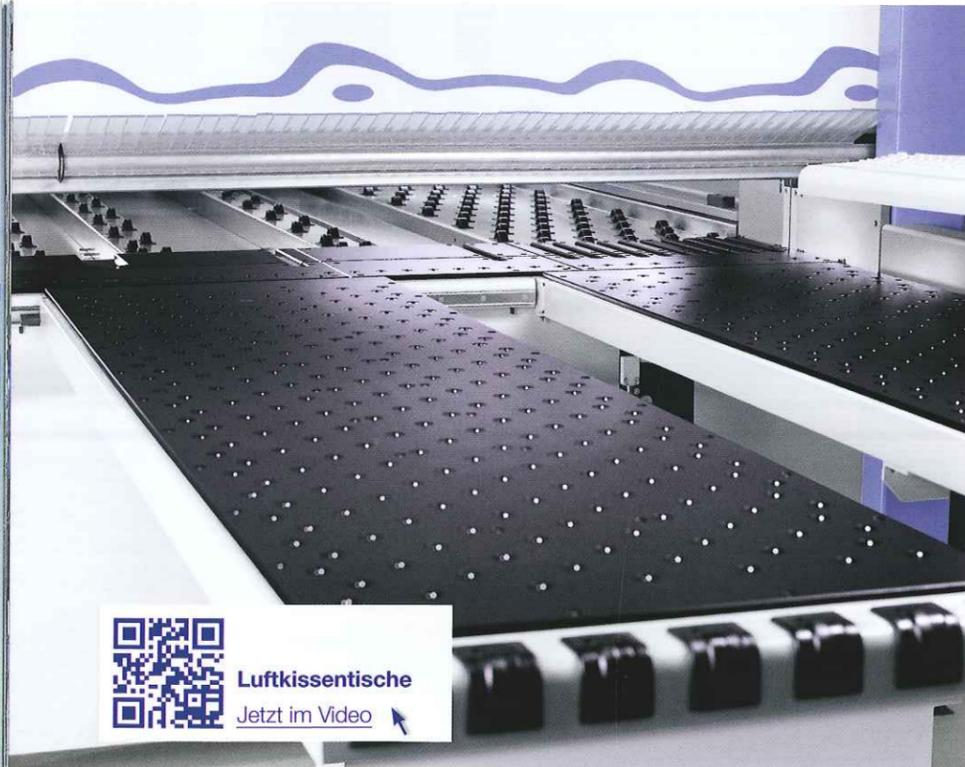
Zusätzliche Spannzangen

- Noch besserer Halt für dünne, schmale oder glatte Materialien
- Für erhöhten Materialdurchsatz

Mehr Leistung durch automatisierte Beschickung von vorne

Für deutlich mehr Materialdurchsatz in kürzerer Zeit sorgt das automatisierte Beschicksystem Econolift. Das Ergebnis: mehr Effizienz bei reduziertem manuellen Arbeitseinsatz.

- Automatisierte Beschickung von der Vorderseite
- Jederzeit nachrüstbar



Luftkissentische
Jetzt im Video

Verschiebbarer Luftkissentisch

Der über Linear-Führungen leicht verschiebbare Luftkissentisch bietet Ihnen eine mobile Arbeits- und Ablagefläche. Damit bewegen Sie kleine und große Platten oder Plattenpakete schonender und ergonomischer.

Verlängerte Luftkissentische (Ohne Abbildung)

- Von 2160 mm auf 2810 mm verlängert
- Mehr Bewegungsfreiheit
- Bessere Anbindung an Abstapel-systeme
- Wertvolle Hilfe beim Zuschnitt größerer Plattenformate

Luftkissentisch zum Abklappen

(Abbildungen zeigen Prinzip an anderem Modell)

- Verhindert das Durchbiegen dünner Materialien
- Vergrößert die Arbeitsfläche
- Vor allem für große Platten
- Abklappbar: freier Zugang zur Schnittlinie

Mehr Sicherheit mit Durchblick

Auf Wunsch lässt sich der hintere Maschinentisch der HPP 400 profilLine jetzt vollständig abschirmen. Eine umlaufende Schutzverkleidung mit integrierten Kunststofffenstern verhindert versehentliches Hineingreifen, ohne die Sicht zu behindern. Ein großes Plus an Sicherheit bei kleinem Investitionsaufwand.



Power Concept PROFESSIONAL
Jetzt im Video [▶](#)

Power Concept PROFESSIONAL – für bis zu 40% mehr Leistung

Mit Power Concept lassen sich mehrere Streifen mit unterschiedlicher Queraufteilung zusammen ablängen. Dafür arbeitet Power Concept PROFESSIONAL mit:

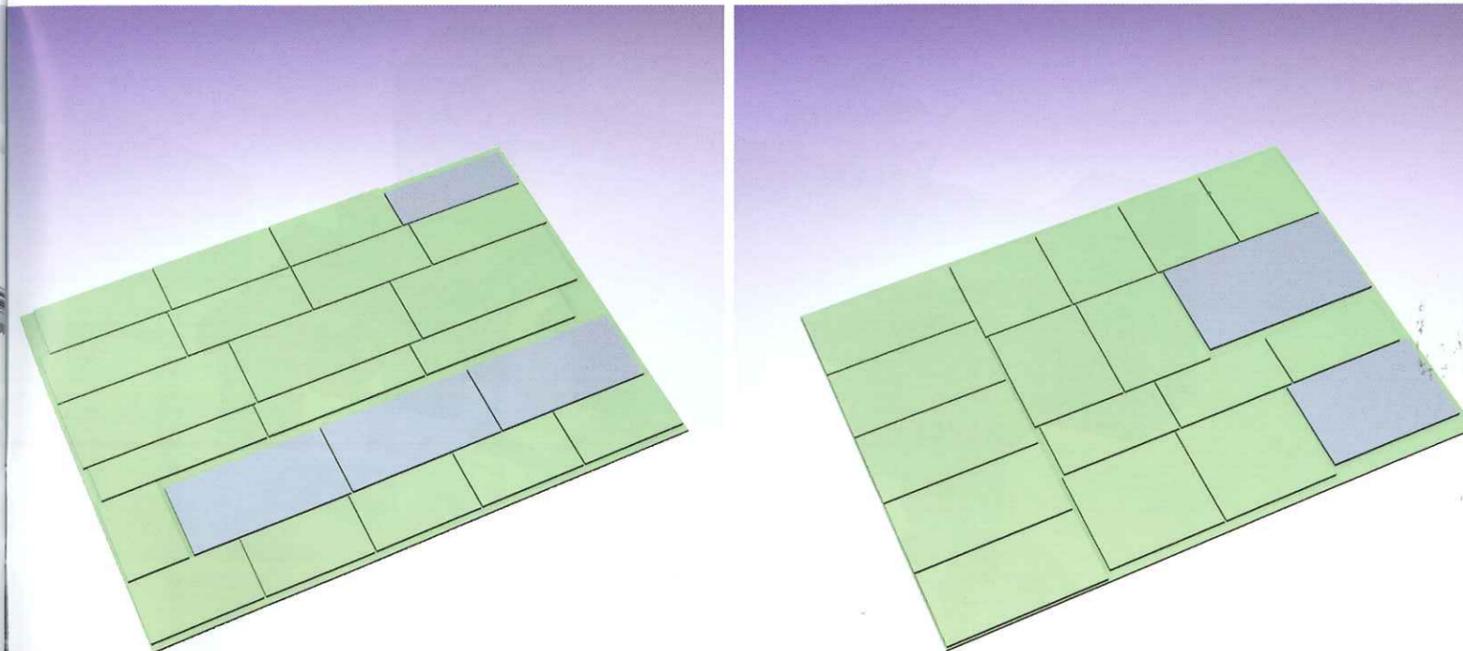
- Einer zusätzlichen, separat arbeitenden Spannzange
- Spannzangen am Programmschieber, die bei Bedarf aus dem überlappenden Arbeitsbereich hochfahren

- Einer erneuten, speziell auf das Power Concept PROFESSIONAL abgestimmten Streifensortierung direkt an der Säge. Grundlage sind vorhandene Optimierungsdaten für minimale Maschinenzeiten

Die Vorteile:

- Bis zu 40% mehr Leistung
- Deutlich verkürzte Arbeitszyklen
- Deutlich verbesserter Materialfluss
- Hoher Materialdurchsatz

- Geringere Kosten pro Schnitt
- Günstige Hightech-Lösung auf kleinstem Raum
- Präzises Aufteilen auch sehr schmaler Streifen
- Zeitgleiches Beschicken und Sägen ohne separaten Einschubwagen: Die Power Concept PROFESSIONAL Spannzange positioniert den letzten Streifen an der Schnittlinie, während der Programmschieber die nächste Platte oder das nächste Plattenpaket vom Hubtisch holt (HPL)

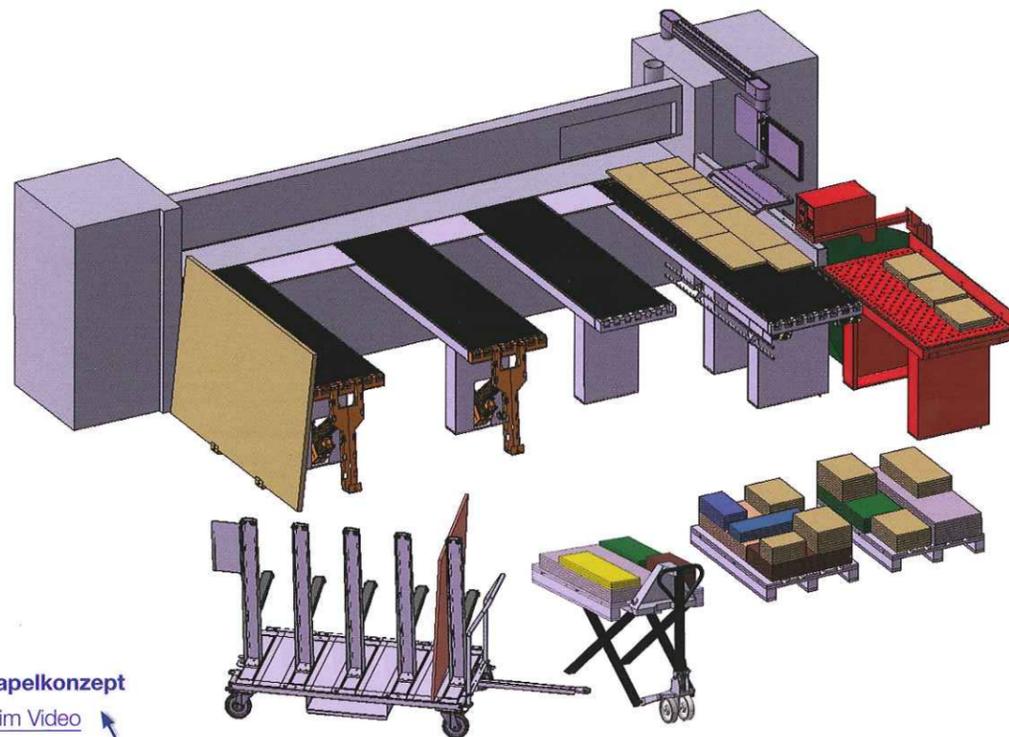


combiTec

Neu: Die Nachschnittfunktion combiTec ist jetzt für alle Sägen der Baureihe 4 erhältlich und optimiert die Losgröße-1-Fertigung. Die Innovation erledigt alle Nachschnitte vollautomatisch im laufenden Zuschnittprozess. So können selbst komplexe Schnittpläne generiert und flexibel umgesetzt werden. Das spart Zeit, Material und damit Kosten.

Bewährtes HOLZMA Know-how für Optimierung und Simulation

- Sinkende Materialkosten durch weniger Verschnitt
- Keine manuelle Nachbearbeitung
- Geringer Energieverbrauch, da das Zerspanungsvolumen deutlich kleiner ist als beim Fräsen und weniger Absaugleistung erfordert
- Hohes Tempo
- Minimale Stück- und Werkzeugkosten
- Exzellentes Preis-Leistungs-Verhältnis



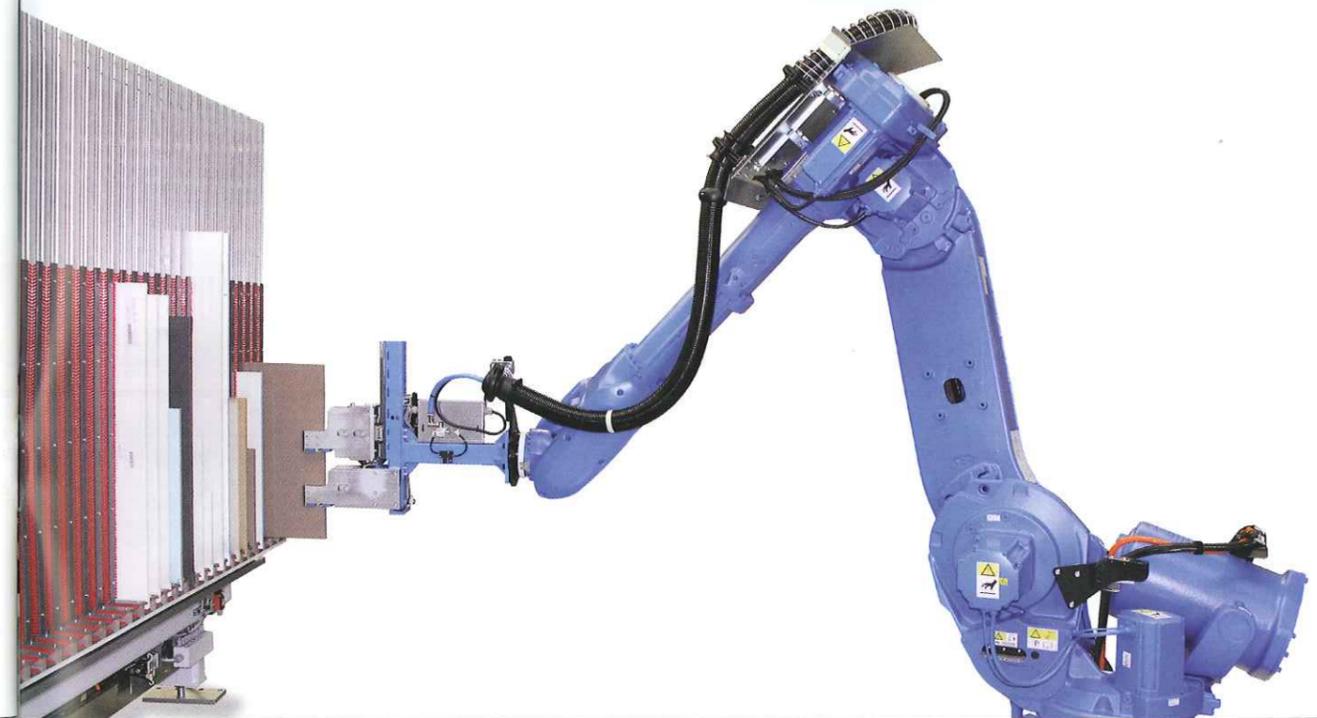
Abstapelkonzept
Jetzt im Video [↗](#)

Abstapelkonzept

Dieses Gesamtkonzept aus Soft- und Hardware führt den Bediener vom Ablegen des ersten Teils bis zur fehlerfrei gestapelten Palette. Dafür signalisiert eine LED-Anzeige zeitgleich mit dem Monitor, wann ein zugeschnittenes Teil auf den Teilepuffer geschoben oder von dort entnommen werden soll. Das System nutzt den Teilepuffer so intelligent, dass

die Stapelbildung gezielt verbessert wird. Selbst Abfallteile werden dafür sinnvoll eingesetzt. Der Vorteil: Der Bediener weiß zu jeder Zeit, welches Teil er wann auf welchen Platz legen muss. Nicht wertschöpfende Zeiten und Wege werden systematisch reduziert. Die wichtigsten Komponenten des HOLZMA Abstapelkonzepts:

- Abstapelsoftware als Zusatzmodul für CADmatic 4.1 PROFESSIONAL und CADmatic 4.5 PROFESSIONAL
- Etikettendruck mit Abstapelinformationen – mit manuellem Etikettendrucker (S. 31) oder mit automatischem Etikettendrucker am Druckbalken (S. 30)
- Ergonomischer Teilepuffer (S. 31)
- Pneumatische Beschick- und Abstapelhilfe längs am Luftkissentisch
- Und vieles mehr



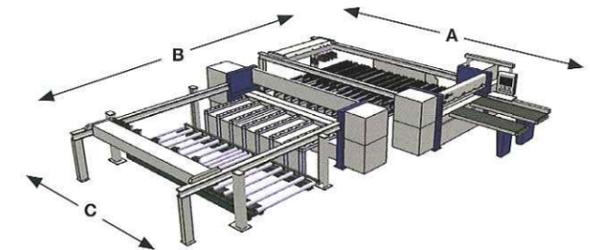
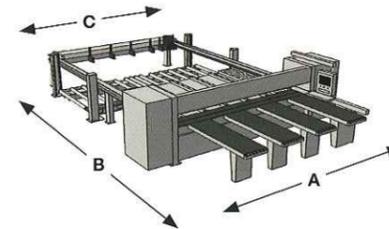
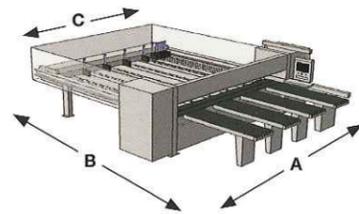
Neu: Restehandling per Roboter

Für maximale Effizienz im Restehandling sorgen die neuen Säge-Roboter-Kombinationen von HOLZMA und HOMAG Automation. Das Prinzip: Ein individuell ausgelegter Industrie-Roboter mit 6-Achs-Knickarm wird direkt neben der Säge positioniert. Er holt sich sämtliche Reste vollautomatisch von

einem separaten Puffertisch, lagert sie platzsparend in ein vertikales Regallagersystem mit bis zu 500 Plätzen ein – und bei Bedarf auch vollautomatisch wieder aus. Das spart jede Menge Zeit, schafft Übersicht und optimiert die Materialausbeute.

Die HOLZMA Baureihe 4 im Überblick

Größe, Leistung, Ausstattung: Hier finden Sie die wichtigsten technischen Daten der Baureihe 4 auf einen Blick. Sie wollen noch mehr wissen? Dann fragen Sie einfach Ihren HOLZMA Verkaufsberater. Er informiert Sie gerne und umfassend.



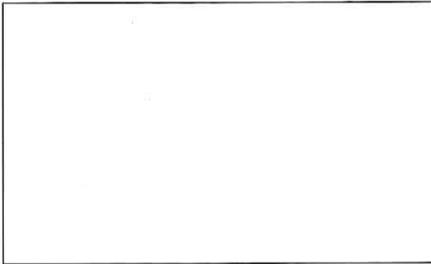
Technische Daten*	HPP 400	HPL 400	HKL 400
Sägeblattüberstand	110 mm (optional 125 mm)	110 mm (optional 125 mm)	110 mm (optional 125 mm)
Schnittlänge, -breite	3200/3800/4300/5600***** mm	3200/3800/4300/5600***** mm	Längssäge: 3200/4300/5600 mm Quersäge: 2200 mm (2100 mm*****)
Hubtischbreite	-	2200 mm	2200 mm
V Programmschieber **	90 m/min	90 m/min	Längssäge: 90 m/min, Quersäge: 140 m/min
V Sägewagen	130 m/min (optional bis zu 150 m/min)	130 m/min (optional bis zu 150 m/min)	130 m/min (optional bis zu 150 m/min)
Hauptsägemotor	13,5 kW (optional 18 kW)	13,5 kW (optional 18 kW)	13,5 kW (optional 18 kW)
Vorritzsägemotor	2,2 kW	2,2 kW	2,2 kW
Durchschnittlicher Gesamtluftbedarf	120 NI/min	210 NI/min	450 NI/min
Druckluftbedarf	6 bar	6 bar	6 bar
Absaugung	3800 m³/h (5230 m³/h****), 26 m/sec	3800 m³/h (5230 m³/h****), 26 m/sec	6600 m³/h (9030 m³/h****), 26 m/sec
Max. Stapelhöhe o. Grube	-	560 mm	560 mm
Max. Stapelgewicht	-	4 t	4 t
Arbeitshöhe	920 mm	920 mm	920 mm
Luftkissentische	3/3/4/5 x 2160 mm	3/3/4/5 x 2160 mm	2 x 2160 mm

* Bezogen auf Grundausstattung
** In EU-Ländern, Schweiz und Liechtenstein vorwärts 25 m/min
*** Maß A: inkl. Absaugstützen 64 mm, Maß C: Richtmaß Programmschieberbreite, hinzu kommen breitere Maße für den Hubtisch bei HPL und HKL
**** Für die Schnittlänge 5600 mm
***** Nur in Rechtsausführung
***** Maximale Andrückbreite

Maschinenabmessungen***	A	B	C
HPP 400			
HPP 400/32/32	5364 mm	6543 mm	3709 mm
HPP 400/38/32	5924 mm	6543 mm	4269 mm
HPP 400/38/38	5924 mm	7143 mm	4269 mm
HPP 400/43/32	6514 mm	6543 mm	4859 mm
HPP 400/43/43	6514 mm	7693 mm	4859 mm
HPP 400/56/56	7864 mm	9043 mm	6209 mm

Maschinenabmessungen***	A	B	C
HPL 400			
HPL 400/32/22	5364 mm	9963 mm	3636 mm
HPL 400/38/22	5924 mm	9963 mm	4196 mm
HPL 400/43/22	6514 mm	9963 mm	4786 mm
HPL 400/56/22	7864 mm	11413 mm	6136 mm
HKL 400			
HKL 400/32/22	8020 mm	11760 mm	3636 mm
HKL 400/43/22	9170 mm	11760 mm	4786 mm
HKL 400/56/22	10520 mm	11760 mm	6136 mm

Diese Broschüre wurde Ihnen
überreicht von:



**Choose the Original
Choose Success!**

Für den Erfolg der Originaltechnologie
Eine Kampagne des VDMA

Stand 05/15, Teilenummer 4-099-70-0126
Technische Änderungen, Druckfehler und Irrtümer vorbehalten.
Abbildungen können Sonderausstattungen zeigen.



Ein Unternehmen der HOMAG Group



HOLZMA Plattenaufteiltechnik GmbH

Holzmastraße 3
75365 CALW-HOLZBRONN
GERMANY

Tel. +49 7053 69-0

Fax +49 7053 6174

info@holzma.de

www.holzma.com

www.youtube.com/holzma

www.twitter.com/holzma

www.facebook.com/holzma